

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

В количестве 320 часов
Директор ЧУДПО УК
«Профессионал»



Г.Я. Браинин

«11» января 2017 г.

**ПРОГРАММА
профессиональной переподготовки рабочих
по профессии
«Рамщик»**

Квалификация — 3-й разряд

Код профессии – 17710

Ярославль, 2017

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для переподготовки по профессии «Рамщик».

В учебную программу включены: квалификационные характеристики, учебный план, тематические планы и программы по предметам: «Материаловедение», «Чтение чертежей», «Техническая механика», «Специальная технология», производственному обучению для подготовки рабочих на 3-й разряд. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения рабочих установлена 320 часов.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и производственные умения выше установленных квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 38, раздел «Лесопиление и деревообработка», 1990 г.)

В тематические планы изучаемых предметов могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание обращается на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, значительное внимание уделяется требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом случае, при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый умеет самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в ЧУДПО УК «Профессионал».

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена по теории и практике (предоставляется рекомендация по квалификационной работе). По окончании обучения выдается свидетельство о профессии рабочего и копия протокола квалификационного экзамена.

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия – рамщик

Квалификация – 3-й разряд

Рамщик 3-го разряда **должен знать:**

1. технологический процесс выполняемой работы; принцип действия рольгангов, цепных и ленточных транспортеров и околостаночных механизмов: накопителей, сбрасывателей бревен, рамных тележек, брусоперекладчиков, расклинивающих ножей; конструкцию узлов подачи бревнопильного оборудования;
2. породы и размеры обрабатываемых бревен; требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;
3. виды и причины брака, способы его предупреждения и устранения;
4. правила технической эксплуатации используемого оборудования и инструмента и действующие производственные инструкции.

Рамщик 3-го разряда **должен уметь:**

1. выполнять вспомогательные операции по перемещению бревен и брусьев в процессе продольной распиловки в пределах рабочей зоны;
2. управлять впереди- и позадистаночными рамными механизмами, осуществляющими подачу сырья;
3. удалять пилопродукцию с рабочего места;
4. выполнять подналадку расклинивающих ножей.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной переподготовки рамщиков

Цель: профессиональная переподготовка

Квалификация: 3 разряд

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 2 мес. (320 часов)

Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	76			
1.1	Материаловедение	8	8	-	Зачет
1.2	Охрана труда и пожарная безопасность	8	8	-	Зачет
1.3	Оказание первой помощи	4	3	1	Зачет
1.4	Специальная технология	56	56	-	Зачет
2.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	240	-	240	Квалификационная пробная работа
3.	Итоговая аттестация	4	4	-	Квалификационный экзамен
	Итого	320			