

**ЧАСТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
УЧЕБНЫЙ КОМБИНАТ  
«ПРОФЕССИОНАЛ»**

---

«УТВЕРЖДАЮ»



В количестве 240 часов  
Директор ЧУДПО УК  
«Профессионал»

Г.Я. Брайнин

«11» января 2018 г.

**ПРОГРАММА  
профессиональной переподготовки рабочих  
по профессии  
«Арматурщик»**

**Квалификация — 2-й – 3-й разряды**

Ярославль, 2018

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для переподготовки рабочих по профессии "арматурщик" с 2-го разряда по 3-й разряд.

Учебная программа содержит квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы производственного обучения, специальных и общетехнических предметов.

Квалификационные характеристики составлены в соответствие с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий, рабочих 2007 года, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы".

Продолжительность обучения рабочих установлена 240 часов.

Мастер (инструктор) производственного обучения обучает рабочих эффективной организации работы на каждом конкретном участке, использованию достижений научно-технического прогресса на данном рабочем месте, детально рассматривает с ними пути повышения производительности труда и меры по строжайшей экономии материалов на данном производстве.

В процессе обучения особое внимание обращается на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и строго выполняли правила безопасности. В этих целях мастера и инструкторы производственного обучения показывают приемы и способы безопасного выполнения каждого нового вида работ.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем УМС ЧУДПО УК «Профессионал». Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением об итоговой аттестации слушателей ЧУДПО УК «Профессионал».

## КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия – арматурщик.

Квалификация – 2-й разряд.

Характеристика работ. Выполнение простейших работ при изготовлении и монтаже арматуры и армоконструкций.

Арматурщик 2-го разряда должен уметь:

- 1) разматывать и вытягивать арматурную сталь ручными лебедками;
- 2) выпрямлять арматурную сталь;
- 3) резать арматурную сталь на ручных станках;
- 4) производить зацепку арматурных конструкций готовыми стропами;
- 5) пользоваться необходимыми приспособлениями и измерительными приборами;
- 6) читать эскизы и чертежи, непосредственно используемые в процессе работы;
- 7) выполнять правила безопасности труда производственной санитарии и пожарной безопасности;

Арматурщик 2-го разряда должен знать:

- 1) виды арматурной стали;
- 2) правила и способы размотки и резки стали;
- 3) правила транспортирования и складирования готовых каркасов;
- 4) основы устройства ручных лебедок и ручных станков для резки арматуры;
- 5) простейшие правила сигнализации при монтаже арматурных конструкций;
- 6) рациональную организацию труда на своем рабочем месте; а при бригадной работе – организацию труда своей бригады;
- 7) производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
- 8) технологический процесс выполняемой работы;
- 9) технические условия на производство и приемку работ;
- 10) требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;
- 11) правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментами, применяемыми при работе;
- 12) виды брака, его причины, способы предупреждения и устранения;
- 13) правила перемещения и складирования грузов;
- 14) правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;

## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – арматурщик.

Квалификация – 3-й разряд.

Характеристика работ. Выполнение простых работ при изготовлении и монтаже арматуры и армоконструкций.

Арматурщик 3-го разряда должен уметь:

- 1) разматывать и вытягивать арматурную сталь электролебедками;
- 2) резать арматурную сталь на приводных станках;
- 3) гнуть арматурную сталь на ручных и приводных станках при количестве отгибов в одном стержне до четырех;
- 4) размечать расположение стержней и каркасов в опалубке простых конструкций;
- 5) собирать и устанавливать простые сетки и плоские простые каркасы массой до 100 кг;
- 6) устанавливать и крепить простейшие закладные части;
- 7) устанавливать арматуру из отдельных стержней в фундаментах и плитах;
- 8) пользоваться необходимыми приспособлениями и измерительными приборами;
- 9) читать эскизы и чертежи, непосредственно используемые в процессе работы;
- 10) выполнять правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;

Арматурщик 3-го разряда должен знать:

- 1) основные виды арматуры;
- 2) основы устройства ручных и приводных станков для заготовки арматуры;
- 3) правила заготовки арматуры;
- 5) приемы установки и крепления простой арматуры и армоконструкций;
- 5) рациональную организацию труда на своем рабочем месте, а при бригадной работе - организацию труда своей бригады;
- 6) производственную (должностную) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
- 7) технологический процесс выполняемой работы;
- 8) технические условия на производство и приемку работ;
- 9) требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;
- 10) правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментами, применяемыми при работе;
- 11) виды брака, его причины, способы предупреждения и устранения;
- 12) правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности;

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной переподготовки арматурщик**

Цель: профессиональная переподготовка  
 Квалификация: 2-3 разряд  
 Категория слушателей: рабочие и служащие  
 Срок обучения: 1,5 мес. (240 часов)  
 Режим занятий: 8 часов в день

№ п/п	Предметы	Количество часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1.</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>			
1.1	Материаловедение	8	8	-	Зачет
1.2	Чтение чертежей	8	8	-	Зачет
1.3	Электротехника	8	8	-	Зачет
1.4	Охрана труда и пожарная безопасность	8	8	-	Зачет
1.5	Оказание первой помощи	4	3	1	Зачет
1.6	Специальная технология	44	44	-	Зачет
<b>2.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>152</b>	-	152	Квалификационная пробная работа
<b>3</b>	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	4	-	
<b>4</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>4</b>	4	-	Квалификационный экзамен
	<b>Итого</b>	<b>240</b>			